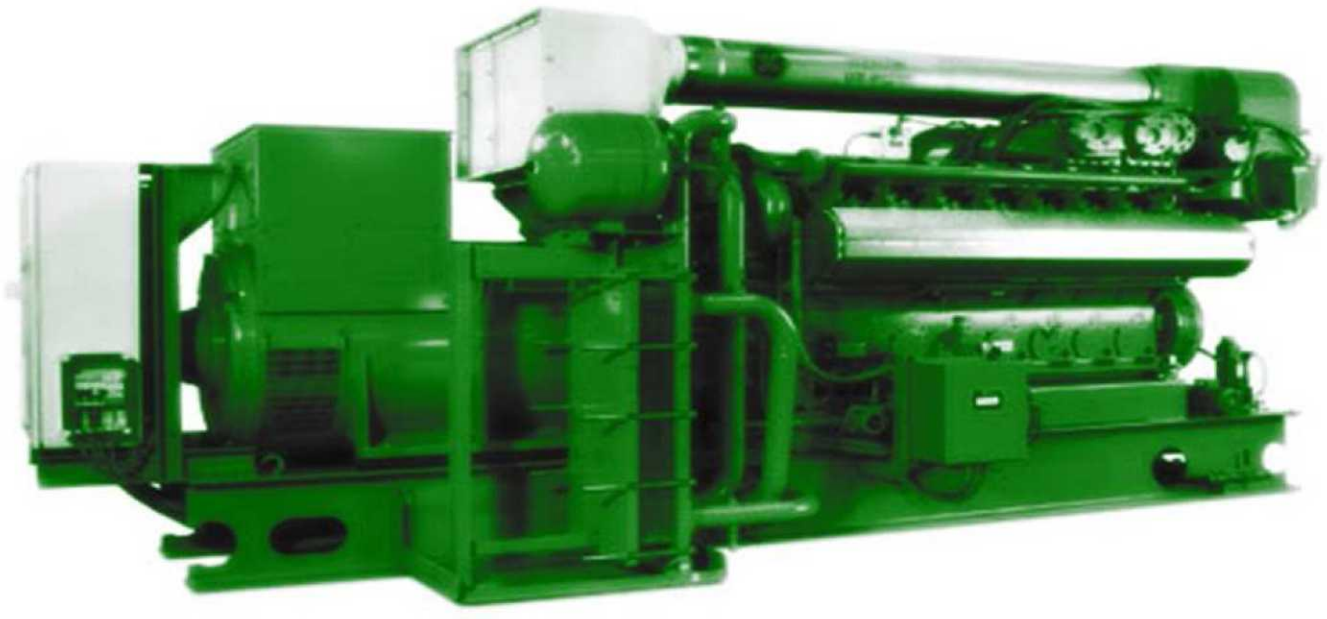


Рис.: Символическое изображение, может отличаться от описанного модуля

Готовая к подключению компактная блочная теплоэлектроцентраль в основном состоит из следующих узлов:

- серийный промышленный газовый двигатель внутреннего сгорания;
- синхронный генератор с воздушным охлаждением;
- теплообменник отработанных газов, встроенный в первичный контур охлаждения;
- окислительный катализатор, вмонтированный в теплообменник отработанных газов (опция);
- запасной масляный резервуар с автоматической подпиткой масла;
- распределительный шкаф с системой программного управления и блоком управления;
- система регулирования давления газа и обеспечения соединения воды и газа, оборудованные компенсаторами

Водяные контуры, встроенные в модуль, состоят в основном и следующих узлов:

- расширительный бак в контуре двигателя, смесительном и нагревательном контуре;
- арматура для заполнения, опорожнения и удаления воздуха;
- передаточный пластинчатый теплообменник;
- насосы для воды охлаждения двигателя, воды охлаждения смеси и нагревательного контура;
- 3-ходовой смесительный клапан для повышения температуры обратного потока;

Двигатель и генератор соединены между собой через сменную упругую металлопластиковую муфту для компенсации радиального, осевого и углового смещения и установлены на станине с демпфированием колебаний.
Дополнительно станина отсоединена от места установки элементом с развязкой по колебаниям.
Распределительный шкаф выполнен в виде отдельного блока. В нем реализованы все функции управления и регулирования, а также встроены элементы управления. С помощью дисплея с меню можно считать и установить все рабочие характеристики и параметры состояния.

В качестве привода установлен газовый двигатель внутреннего сгорания с водяным охлаждением и турбонаддувом. Система зажигания с микропроцессорным управлением обеспечивает оптимальное согласование момента и энергии зажигания с составом газа (метановым числом).
Регулирование параметра лямбда происходит без лямбда-зонда с помощью программы расчёта, которая по значениям фактической мощности, давления наддува и температуры смеси определяет оптимальное значение параметра лямбда для каждого режима работы.

Двухступенчатая система охлаждения смеси с низко- и высокотемпературным контуром обеспечивает особенно высокий электрический коэффициент полезного действия, а также оптимальное использование термической мощности от тепла смеси.

Техническая спецификация

2G Energietechnik

avus800a

Природный газ MZ=80

Параметры двигателя	Гц	50
Охлаждение смеси до	℃	45
Номинальное число оборотов	1/мин	1500
Стандартная мощность (мех.) согласно ISO	кВт	861
Конструктивная модель		V 70°
Количество цилиндров		16
Отверстие	мм	135
Ход	мм	170
Рабочий объём	l	38,93
Направление вращения при взгляде на маховик		links
Степень сжатия	ε	11,8
Среднее эффективное давление	бар	17,6933
Средняя скорость поршня	м / с	8,5

Характеристики мощности	Гц	60
Нагрузка	%	100
Момент зажигания до верхней мертвой точки	градусов	variabel
Стандартная мощность (мех.) согласно ISO	кВт	861
Электрическая мощность	kW el	835
Тепло охлаждающей жидкости	кВт	391
Тепло смеси в низкотемпературном контуре	кВт	47
Тепло отработанного газа при температуре до 180 ℃	кВт	457
Используемая термическая мощность при температуре 180 ℃	кВт	986
Тепло излучения модуля (макс.)	кВт	114
Мощность топлива	кВт	2089
Расход топлива (мех.)	кВтч/кВтч	2,426
Расход топлива (эл.)	кВтч/кВтч	2,5018

Значения температуры и давления		
Температура отработанного газа после турбины	℃	447
Противодавление отработанного газа (макс.)	мбар	60
Температура нагревательной воды в обратном потоке (макс.)	℃	70
Температура нагревательной воды в прямом потоке (макс.)	℃	90
Падение давления в нагревательном контуре (макс.)	мбар	200
Разрежение на впуске (макс.)	мбар	10

Параметры эмиссии при доле остаточного кислорода 5 %		
NOx	мг / нм ³	< 500
CO	мг / нм ³	< 300

Производственные материалы для двигателя		
Расход смазочного масла	кг / ч	0,2505
Заправочный объём моторного масла	l	275
Заправочный объем охлаждающей воды	l	
Макс. рабочее давление	бар	2,5
Количество охлаждающей воды, циркулирующей в контуре (мин.)	м ³ / ч	47,1
Температура охлаждающей воды на входе двигателя	℃	74,8
Температура охлаждающей воды на выходе двигателя	℃	80,7
Разность температур (на входе/выходе, макс.):	K	5,9
Температура смеси на входе после дроссельного клапана (макс.)	℃	45
Вода для охлаждения смеси, температура на входе в низкотемпературный контур (макс.)	℃	40
Количество воды для охлаждения смеси, циркулирующей в низкотемпературном контуре (мин.)	м ³ / ч	15

Коэффициенты полезного действия				
Нагрузка	%	100	75	50
Электрический	%	40,0		
Механический	%	41,2		
Термический	%	47,2		
Общий (эл. + терм.)	%	87,2		
Отношение электрической мощности		0,85	#DIV/0!	#DIV/0!

Массовые и объёмные потоки		
Массовый поток воздуха для горения топлива	кг / ч	4323
Объёмный поток воздуха для горения топлива	нм ³ / ч	3344
Объёмный поток приточного воздуха (мин.)	м ³ / ч	20589
Массовый поток топлива	кг / ч	177
Объёмный поток топлива	м ³ / ч	220
Массовый поток влажного отработанного газа	кг / ч	4473
Массовый поток сухого отработанного газа	кг / ч	4136
Объёмный поток влажного отработанного газа	м ³ / ч	3538
Объёмный поток сухого отработанного газа	м ³ / ч	3133
Объёмный поток нагревательной воды (макс.)	м ³ / ч	56,5

Технические граничные условия

Условия работы согласно DIN-ISO-3046
Стандартные условия: давление воздуха: 1000 мбар,
Температура воздуха: 25 ℃, отн. влажность воздуха: 30%
Качество газа соответствует требованиям документа «TA 1000-0300 качество рабочего газа»
Все данные относятся к полной нагрузке двигателя при указанных температурах среды и действуют с сохранением прав на дальнейшее усовершенствование. Оборудование и установки должны быть выполнены согласно техническим требованиям. При установке на высоте > 400 м и/или при температуре всасываемого воздуха > 30 ℃ необходимо определить снижение мощности для конкретного проекта.

Техническая спецификация

avus800a

Природный газ MZ=80

Параметры генератора

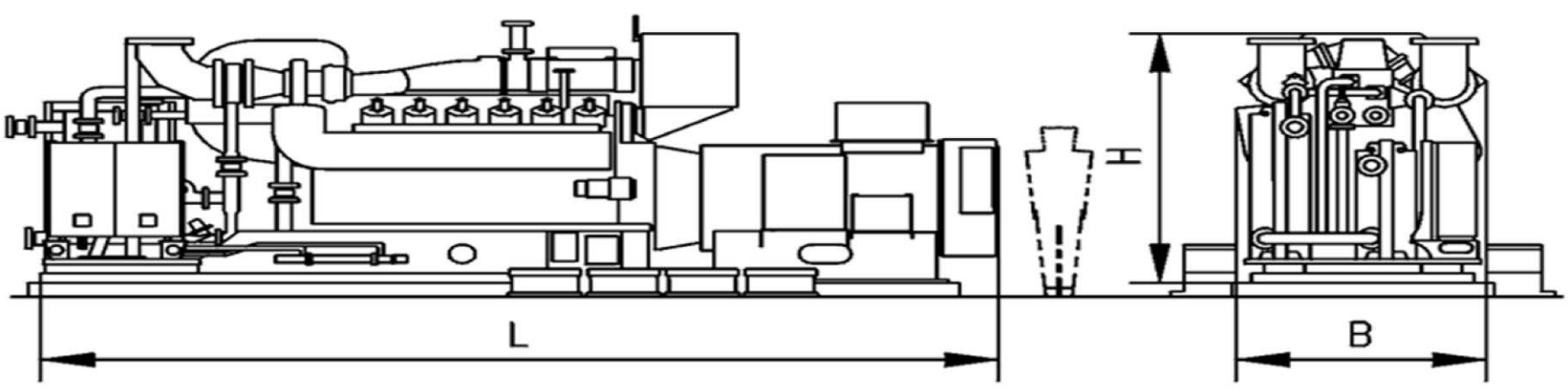
Изготовитель		STAMFORD
Тип		PE 734 C2
Типовая мощность	кВА	1335
Напряжение (3 фазы)	V	400
Частота	Гц	50
Расчётное число оборотов	1/мин	1500
Номинальный ток при cos φ = 0,8	A	1494,382206
cos φ		1
Коэффициент полезного действия (при полной нагрузке) при cos φ = 1	%	97
Коэффициент полезного действия (при полной нагрузке) при cos φ = 0,8	%	96,2
Реактивное сопротивление Xd	p.u.	1,98
Реактивное сопротивление X'd	p.u.	0,12
Реактивное сопротивление X“d	p.u.	0,09
Момент инерции масс	кг / м ³	36,33
Схема статора		звезда
Температура окружающей среды, макс.	℃	40
Тип защиты		IP 23

Параметр Cos φ устанавливается между индуктивным значением 0,8 и ёмкостным значением 0,95. Точное значение, как правило, устанавливается поставщиком энергии.

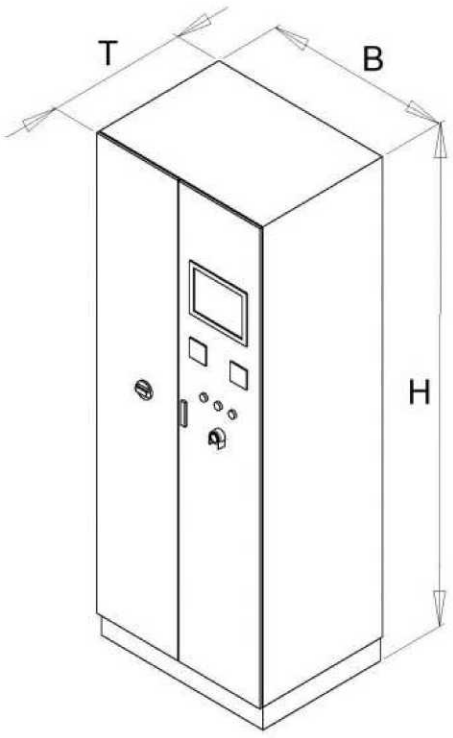
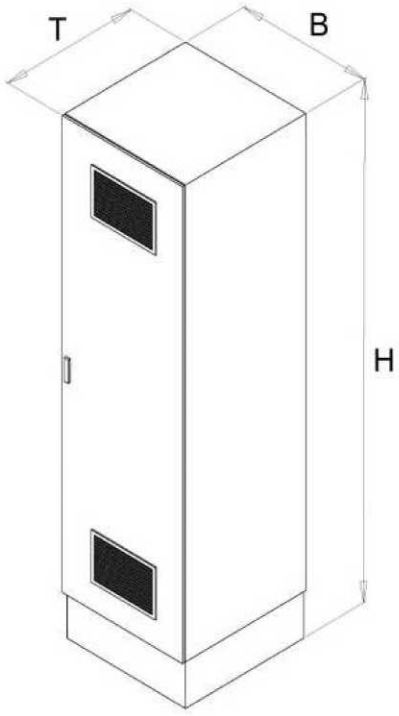
Основные габаритные размеры и вес

Генераторный агрегат:		
Длина (Д):	мм	5300
Высота (В):	мм	2300
Ширина (Ш):	мм	2300
Вес, сухой (ок.)	кг	10400
Распределительный шкаф с системой управления:		
Высота (В):	мм	2200
Ширина (Ш):	мм	1000
Глубина (Г)	мм	600
Вес (ок.)	кг	240
Силовая часть распределительного шкафа:		
Высота (В):	мм	2200
Ширина (Ш):	мм	600
Глубина (Г)	мм	600
Вес (ок.)	кг	120

Модуль:



Распределительный шкаф с системой управления:



Силовая часть распределительного шкафа: